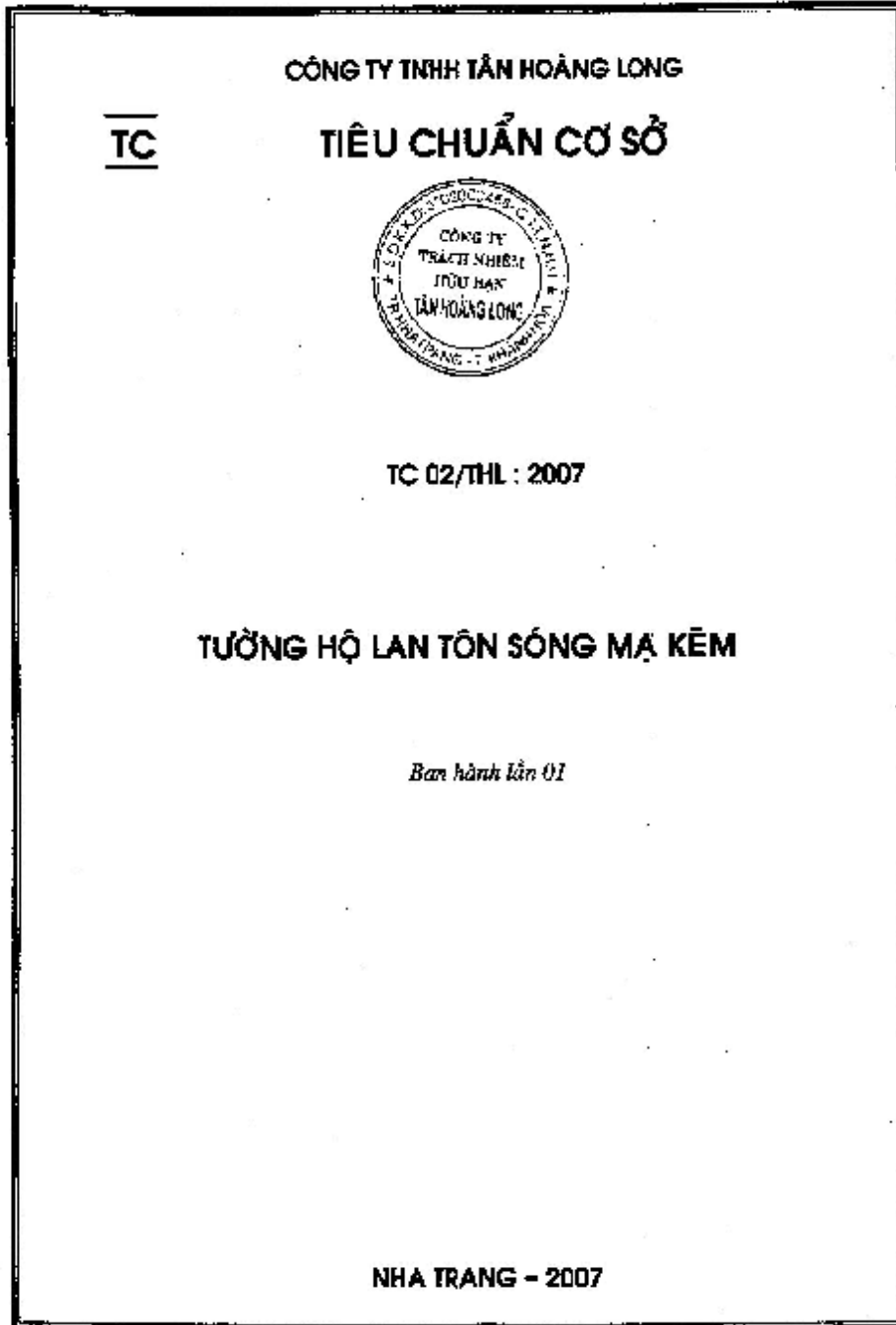


Cty TNHH Tân Hoàng Long

Địa chỉ: 08 Dã Tượng – F. Phước Long – Tp. Nha Trang . Tel:058.882762 Fax: 058.888783

Website: <http://tanhoanglong.wordpress.com> Emailto: tanhoanglong.ltd@gmail.com



CÔNG TY TNHH TÂN HOÀNG LONG	TIÊU CHUẨN CƠ SỞ TƯỜNG HỘ LAN TÔN SÓNG MẠ KẼM	Ký hiệu: TC 02/THL:2007 Hiệu lực: Lần ban hành: 01
--	--	---

1. Phạm vi áp dụng:

- Tiêu chuẩn này áp dụng cho sản phẩm tường hộ lan sử dụng trong các công trình giao thông đường bộ, dùng để bảo vệ người và phương tiện khi tham gia giao thông trong trường hợp đột ngột rời khỏi làn đường hoặc dùng để hấp thụ va đập.

- Tiêu chuẩn này áp dụng cho sản phẩm tường hộ lan được đập từ tôn tấm, phải qua quá trình mạ kẽm nhúng nóng, được sản xuất bởi Công ty TNHH Tân Hoàng Long – 08 Dã Tượng, phường Phước Long, thành phố Nha Trang.

2. Tiêu chuẩn trích dẫn:

- TCVN 5709-1993 - thép carbon cán nóng dùng trong xây dựng.
- TCVN 197- 85 và 198 – 85 : thép carbon – phương pháp thử cơ lý.
- 22TCN 237-01 - Điều lệ báo hiệu đường bộ .
- 22TCN 285-02: Sơn tín hiệu giao thông – Lớp phủ phản quang trên biển báo hiệu.

3. Yêu cầu kỹ thuật:

3.1 Yêu cầu đối với nguyên liệu:

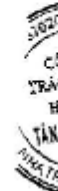
- Tường hộ lan tôn sóng mạ kẽm được đập từ tôn tấm XCT38 (TCVN 5709-1993) có độ dày là 3mm (dung sai chiều dày theo bảng 1).

- Cột đỡ tường hộ lan làm bằng thép XCT34 (TCVN 5709-1993) , tiết diện hình chữ U (150 x 100 x 150).

- Vật liệu làm bu lông, đai ốc chế tạo từ thép XCT42 (TCVN 5709-1993).
Vật liệu làm vòng đệm từ thép CT38:

3.2 Yêu cầu kỹ thuật đối với sản phẩm:

- Sản phẩm tường hộ lan tôn sóng mạ kẽm có các chỉ tiêu kỹ thuật và mức chất lượng theo quy định tại bảng sau:



TC 02/THL : 2007

TT	Tên chỉ tiêu	Đơn vị tính	Mức chất lượng
1	Dung sai độ dày δ của thép, không lớn hơn	mm	$\pm 0,2$
2	Dung sai bước sóng và đỉnh sóng, không lớn hơn	mm	$\pm 2,0$
3	Dung sai chiều dày lớp kẽm mạ, không lớn hơn	μm	± 10
4	Sơn chống rỉ clo hóa	lớp	2
5	Phủ sơn ghi clo hóa	lớp	3
6	Chiều dày lớp sơn phủ	mm	0,03 – 0,05
7	Khuyết tật hình dạng bên ngoài	Vết	Không được có

- Chiều dài mỗi đoạn tường hộ lan tôn sóng mạ kẽm được sản xuất theo yêu cầu của khách hàng, nhưng tường hộ lan phải được kéo dài khỏi khu vực cần bảo vệ ở 2 đầu để phủ mỗi đầu ít là 10 m.

- Chiều dài bước cột tường hộ lan được sản xuất theo yêu cầu của khách hàng nhưng tối đa không vượt quá 2,0 m.

- Các chi tiết: thanh giữa, thanh biên, cột, móng, thanh thép đệm và tiêu phản quang được phủ chống rỉ bằng phương pháp mạ kẽm điện (tùy theo yêu cầu của khách hàng có thể sơn chống rỉ thông thường). Mặt ngoài các chi tiết được phủ 3 lớp sơn có màu sắc theo quy định của Điều lệ báo hiệu đường bộ tại 22TCN 285-02.

- Yêu cầu lớp sơn phải đủ độ bền, bề dày lớp sơn, độ đồng nhất, không được bong, không có bọt.

4. Phương pháp thử:

4.1 Lấy mẫu:

- Mẫu thử được lấy từ lô sản phẩm có cùng quy cách, cùng kích thước và sản xuất cho cùng 1 đơn hàng.

TC 02/THL : 2007

- Mẫu thử được lấy từ những vị trí bất kỳ trong cùng 1 lô hàng, sao cho mẫu lấy ra đại diện cho cả lô sản phẩm.

- Số lượng mẫu phụ thuộc vào số lượng chỉ tiêu kỹ thuật cần xác định và số lượng sản phẩm trong 1 lô hàng.

4.2 Ngoại quan: Kiểm tra các khuyết tật bên ngoài bằng mắt thường.

4.3 Kiểm tra dung sai kích thước:

- Sử dụng các thước đo thông dụng như thước lá, thước cặp, thước cuộn có độ chính xác phù hợp.

4.3 Kiểm tra mác thép:

- Theo TCVN 197- 85 và 198 - 85

5. Ghi nhãn, vận chuyển và bảo quản:

5.1 Ghi nhãn:

- Trên mỗi sản phẩm tương hồ lan tôn sóng mạ kẽm phải có nhãn dính kèm với các nội dung chính sau:

+ Tên Doanh nghiệp: Công ty TNHH Tân Hoàng Long

+ Địa chỉ doanh nghiệp

+ Tên sản phẩm: Tương hồ lan tôn sóng mạ kẽm

+ Các thông số kỹ thuật của sản phẩm:

- Chiều dài tấm sóng (tính bằng m)

- Chiều dài bước sóng (tính bằng mm)

- Chiều dày thép (tính bằng mm)

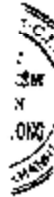
- Chiều dày lớp mạ kẽm (tính bằng μm)

+ Hướng dẫn bảo quản

5.2 Vận chuyển:

- Sản phẩm tương hồ lan tôn sóng mạ kẽm có thể được vận chuyển bằng các phương tiện giao thông thông dụng, việc xếp dỡ phải đảm bảo không làm trầy xước bề mặt phủ, biến dạng sản phẩm.

- Khi xếp sản phẩm lên các phương tiện vận chuyển phải nhẹ nhàng, ngay ngắn, không được phép quăng ném, không vận chuyển chung với các hàng hóa khác.



TC 02/THL : 2007

5.3 Bảo quản:

- Thành phẩm được xếp riêng theo từng quy cách nhất định, thuận tiện cho việc kiểm tra và bảo quản.

- Dùng bạt che đậy kỹ lưỡng và dùng dấu bảo quản nếu phải chờ sử dụng trong thời gian dài.

