


Cty TNHH Tân Hoàng Long

Địa chỉ: 08 Dã Tượng – F. Phước Long – Tp. Nha Trang . Tel:058.882762 Fax: 058.888783

Website: <http://tanhoanglong.wordpress.com> Emailto: tanhoanglong.ltd@gmail.com

CÔNG TY TNHH TÂN HOÀNG LONG

TC **TIÊU CHUẨN CƠ SỞ**



TC 01/THL : 2007

ỐNG GEN MẠ KÈM TẠO LỖ BÊ TÔNG DỰ ỨNG LỰC

Ban hành lần 01

NHA TRANG - 2007

1/5

CÔNG TY TNHH TÂN HOÀNG LONG	TIÊU CHUẨN CƠ SỞ ỐNG GEN MẠ KẼM TẠO LỖ BÊ TÔNG DỰ ỨNG LỰC	Ký hiệu: TC 01/THL:2007 Hiệu lực: Lần ban hành: 01
--	--	--

1. Phạm vi áp dụng:

- Tiêu chuẩn này áp dụng cho sản phẩm ống gen mạ kẽm dùng để tạo lỗ trong các kết cấu bê tông dự ứng lực, được uốn từ thép lá mạ kẽm và phải qua công đoạn nhúng nóng hoặc mạ điện phân dạng cuộn, được sản xuất bởi Công ty TNHH Tân Hoàng Long – 08 Dã Tượng, phường Phước Long, thành phố Nha Trang.

2. Tiêu chuẩn trích dẫn:

- TCVN 5709-1993 - thép carbon cao nóng dùng trong xây dựng.
- TCVN 197- 85 và 198 - 85 : thép carbon – phương pháp thử cơ lý.

3. Yêu cầu kỹ thuật:

3.1 Yêu cầu đối với nguyên liệu:

Thép nguyên liệu là loại thép có tính chất cơ lý tương đương với loại thép XCT34 (TCVN 5709-1993).

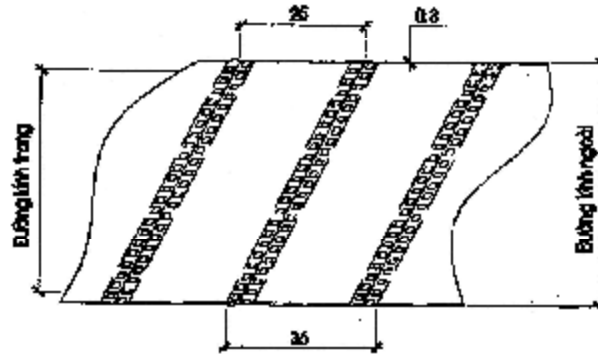
3.2 Yêu cầu kỹ thuật đối với sản phẩm:

- Sai lệch kích thước của ống gen mạ kẽm tạo lỗ cấu trúc bê tông dự ứng và yêu cầu chất lượng theo quy định tại bảng sau:

TT	Tên chỉ tiêu	Đơn vị tính	Mức chất lượng
1	Dung sai đường kính trong, không lớn hơn	mm	± 0,5
2	Dung sai đường kính ngoài, đo theo đỉnh gân, không lớn hơn	mm	±1,0
3	Dung sai chiều dày δ thép mạ kẽm, không lớn hơn	mm	±0,05
4	Độ kín của ống thép thành phẩm khi đổ đầy nước trong 1 giờ	vết	Không được có trên bề mặt thành ống
5	Khuyết tật hình dạng bên ngoài	Vết	Không được có

TC 01/THL : 2007

- Quy cách sản phẩm ống gen mạ kẽm được sản xuất theo bảng 2:



Tên loại	Kích thước (mm)		Bề rộng 01 bước sóng (mm)
	Đường kính trong	Đường kính ngoài	
Ống gen Ø 30	30	35	25
Ống gen Ø 35	35	40	25
Ống gen Ø 40	40	45	25
Ống gen Ø 45	45	50	25
Ống gen Ø 50	50	55	25
Ống gen Ø 55	55	60	25
Ống gen Ø 60	60	65	25
Ống gen Ø 65	65	72	25

* Ghi chú: Chiều dài ống gen thành phẩm được cắt theo yêu cầu của bên đặt hàng.

- Ngoài các kích cỡ ống gen nêu trên, Công ty có thể sản xuất ống gen tùy theo kích thước, quy cách của bên đặt hàng yêu cầu, nhưng mức chất lượng phải theo quy định của hãng 1.

4. Phương pháp thử:

4.1 Lấy mẫu:

- Mẫu thử được lấy từ lô sản phẩm có cùng quy cách, cùng kích thước và sản xuất cho cùng 1 đơn hàng.

- Mẫu thử được lấy từ những vị trí bất kỳ trong cùng 1 lô hàng, sao cho mẫu lấy ra đại diện cho cả lô sản phẩm.

- Số lượng mẫu phụ thuộc vào số lượng chỉ tiêu kỹ thuật cần xác định và số lượng sản phẩm trong 1 lô hàng.

TC 01/THL : 2007

4.2 Ngoại quan: Kiểm tra các khuyết tật bên ngoài bằng mắt thường.

4.3 Kiểm tra dung sai kích thước:

- Sử dụng các thước đo thông dụng như thước lá, thước cặp, thước cuộn có độ chính xác phù hợp.

4.4 Kiểm tra độ kín ống:

- Bịt kín một đầu ống thép mạ kẽm có chiều dài tối thiểu là 4 mét, sau đó dụng ống theo chiều thẳng đứng, đổ đầy nước vào ống và để yên trong 01 giờ. Kiểm tra các vết rò nước xuất hiện trên bề mặt ngoài thành ống bằng mắt thường.

4.5 Kiểm tra mác thép : theo TCVN 197- 85 và 198 -- 85.

5. Ghi nhãn, vận chuyển và bảo quản:

5.1 Ghi nhãn:

- Tùy theo đường kính của ống thép thành phẩm mà sản phẩm có thể được bó thành từng bó 03 hoặc 05 ống.

- Trên mỗi bó thành phẩm phải có nhãn dính kèm với các nội dung chính sau:

- + Tên Doanh nghiệp
- + Địa chỉ cơ sở sản xuất
- + Tên sản phẩm: Ống gen mạ kẽm tạo lỗ bê tông dự ứng lực
- + Thành phần vật liệu
- + Các chỉ tiêu kỹ thuật chính (tiết diện, chiều dài)
- + Số lượng ống
- + Ngày sản xuất

5.2 Vận chuyển:

- Sản phẩm ống thép mạ kẽm có thể được vận chuyển bằng nhiều phương tiện giao thông thông dụng, phải được che mưa và không được xếp quá cao gây ra gãy, bẹp ống.

- Khi xếp sản phẩm lên các phương tiện vận chuyển phải nhẹ nhàng, ngay ngắn, không được phép quăng ném, không vận chuyển chung với các hàng hóa khác.

TC 01/THL : 2007

5.3 Bảo quản:

- Thành phẩm được xếp riêng theo từng quy cách nhất định, thuận tiện cho việc kiểm tra và bảo quản, Bảo quản những nơi khô ráo, không bị ẩm ướt, tránh làm han rỉ bề mặt thành phẩm.

- Dùng bạt che đậy kỹ lưỡng và dùng dầu bảo quản nếu phải chờ sử dụng trong thời gian dài.