

Cty TNHH Tân Hoàng Long

Địa chỉ: 08 Dã Tượng – F. Phước Long – Tp. Nha Trang . Tel:058.882762 Fax: 058.888783

Website: <http://tanhoanglong.wordpress.com> Emailto: tanhoanglong.ltd@gmail.com

TC

CÔNG TY TNHH TÂN HOÀNG LONG

TIÊU CHUẨN CƠ SỞ



TC 03/THL : 2007

LAN CAN MẠ KÈM NHÚNG NÓNG

Ban hành lần 01

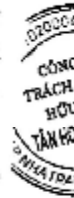
NHA TRANG - 2007

CÔNG TY TNHH TÂN HOÀNG LONG	TIÊU CHUẨN CƠ SỞ LAN CAN MẠ KẼM NHÚNG NÓNG	Ký hiệu: TC 03/THL:2007 Hiệu lực: Lần ban hành: 01
--	---	---

1. Phạm vi áp dụng:

- Tiêu chuẩn này áp dụng cho sản phẩm lan can mạ kẽm nhúng nóng sử dụng trong các công trình dân dụng và các hạng mục cầu đường; được sản xuất bởi Công ty TNHH Tân Hoàng Long – 08 Dã Tượng, phường Phước Long, thành phố Nha Trang.

- Tiêu chuẩn này không áp dụng cho các sản phẩm lan can bằng thép không qua quá trình mạ kẽm, sản phẩm mạ thiếc và các kim loại khác.



2. Tiêu chuẩn trích dẫn:

- TCVN 7506-4:2005 – Yêu cầu về chất lượng hàn. Hàn nóng chảy kim loại. Phần 3: Yêu cầu chất lượng cơ bản

- TCVN 5709-1993 - thép carbon can nóng dùng trong xây dựng.

- TCVN 197- 85 và 198 – 85 : thép carbon – phương pháp thử cơ lý.

3. Yêu cầu kỹ thuật:

3.1. Yêu cầu đối với nguyên liệu:

- Lan can mạ thép nhúng nóng phải được sản xuất từ thép XCT4 (TCVN 5709-1993)

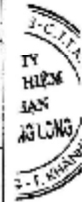
3.2 Yêu cầu kỹ thuật đối với sản phẩm:

- Quy cách sản phẩm mạ kẽm nhúng nóng được sản xuất theo đơn đặt hàng cụ thể. Nhưng phải đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật và mức chất lượng theo quy định tại bảng 1.

- Chất lượng mối hàn nối các chi tiết của lan can mạ kẽm nhúng nóng phải đáp ứng theo tiêu chuẩn TCVN 7506-4.

TC 03/THL : 2007

TT	Tên chỉ tiêu	Đơn vị tính	Mức chất lượng
1	Dung sai độ dày δ của thép, không lớn hơn	mm	$\pm 0,2$
2	Dung sai kích thước cột lan can, không lớn hơn	mm	$\pm 5,0$
3	Dung sai kích thước khung lan can, không lớn hơn	mm	± 10
4	Dung sai chiều dày lớp kẽm mạ, không lớn hơn	μm	± 10
5	Các khuyết tật hình dạng bên ngoài trên mỗi mét thành phẩm, không lớn hơn	Vết	01



- Quy cách sản phẩm mạ kẽm nhúng nóng được sản xuất theo đơn đặt hàng cụ thể, các chỉ tiêu kỹ thuật của sản phẩm phải đáp ứng được yêu cầu của bảng trên.

- Chất lượng mối hàn nối các chi tiết của lan can mạ kẽm nhúng nóng phải đáp ứng theo tiêu chuẩn TCVN 7506-4.

4. Phương pháp thử:

4.1 Lấy mẫu:

- Mẫu thử được lấy từ lô sản phẩm có cùng quy cách, cùng kích thước và sản xuất cho cùng 1 đơn hàng.

- Vị trí kiểm tra các chỉ tiêu kỹ thuật được xác định tại những vị trí bất kỳ trên cùng 1 sản phẩm, sao cho vị trí kiểm tra đại diện cho cả sản phẩm lan can mạ kẽm nhúng nóng.

- Vị trí kiểm tra được xác định nhiều hay ít phụ thuộc vào chiều dài và quy cách sản phẩm, nhưng số lượng vị trí kiểm tra không vượt quá 03 vị trí trên cùng 1 mẫu thử.

TC 03/THL : 2007

4.2 Ngoại quan: Kiểm tra các khuyết tật bên ngoài bằng bằng mắt thường.

4.3 Kiểm tra dung sai kích thước: Sử dụng các thước đo thông dụng như thước lá, thước cặp, thước cuộn có độ chính xác phù hợp.

4.4 Kiểm tra mác thép: theo TCVN 197- 85 và 198 – 85.

5. Ghi nhãn, vận chuyển và bảo quản:

5.1 Ghi nhãn:

- Trên mỗi đoạn thành phẩm lan can mạ kẽm nhúng nóng phải có nhãn đính kèm với các nội dung chính sau:

+ Tên Doanh nghiệp: Công ty TNHH Tân Hoàng Long

+ Địa chỉ doanh nghiệp

+ Tên sản phẩm: Lan can mạ kẽm nhúng nóng

+ Thành phần vật liệu

+ Các chỉ tiêu kỹ thuật chính

+ Hướng dẫn sử dụng, bảo quản

+ Ngày sản xuất.

5.2 Vận chuyển:

- Sản phẩm lan can mạ kẽm nhúng nóng có thể được vận chuyển bằng các phương tiện giao thông thông dụng, trong quá trình vận chuyển không được xếp chồng sản phẩm lên nhau gây biến dạng bề mặt, cong, vênh.

- Khi xếp sản phẩm lên các phương tiện vận chuyển phải nhẹ nhàng, ngay ngắn, không được phép quăng ném, không vận chuyển chung với các hàng hóa khác như: hoá chất các loại hàng hoá khác có nguy cơ làm hỏng sản phẩm.

5.3 Bảo quản:

- Thành phẩm được xếp riêng theo từng quy cách nhất định, thuận tiện cho việc kiểm tra và bảo quản. Bảo quản những nơi khô ráo, không bị ẩm ướt.

- Trong trường hợp phải bảo quản ngoài trời phải có bạt che chắn.